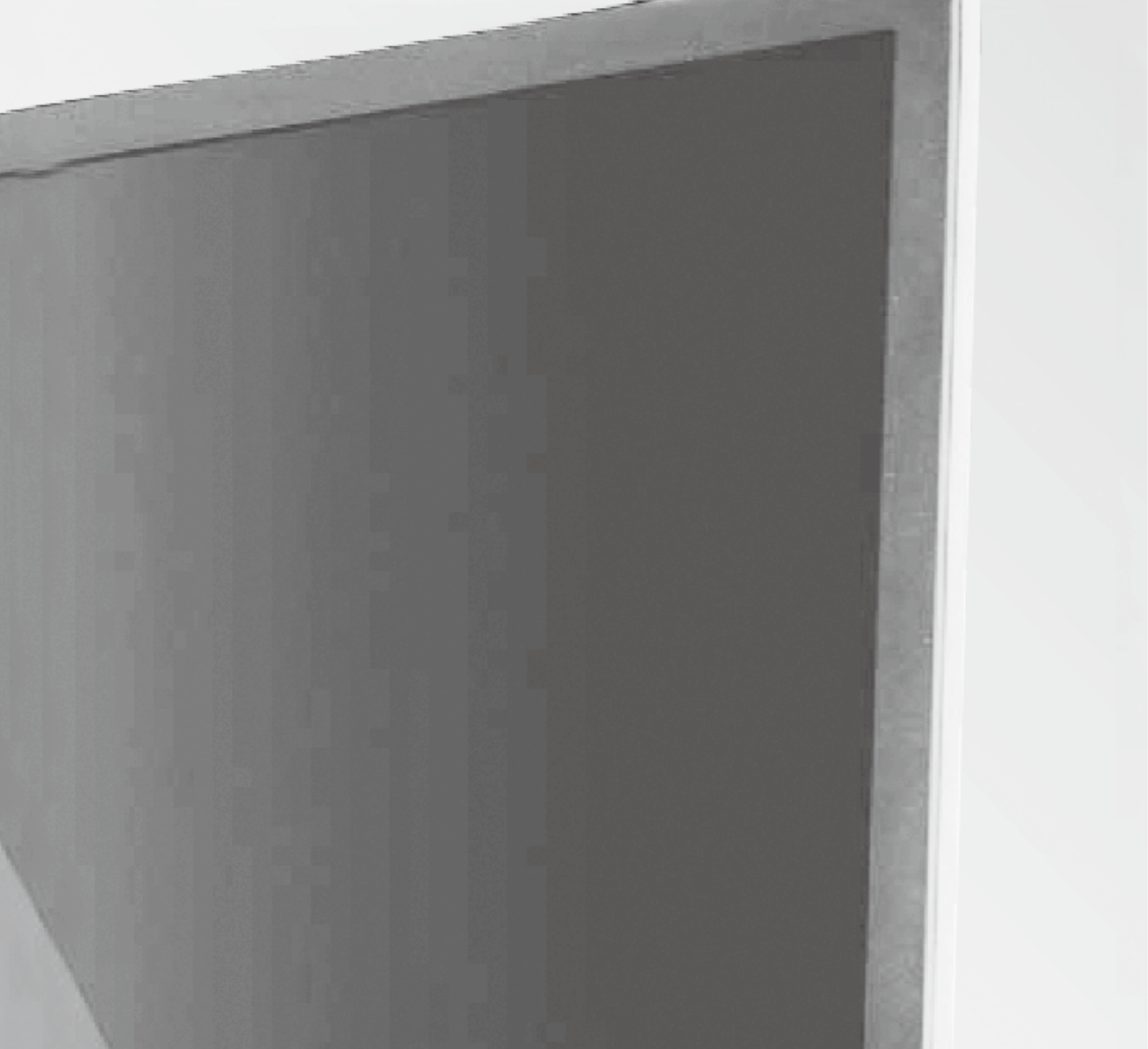




Monitor User Manual

商用液晶显示器用户手册

| 操作前请先阅读此说明书
Read this manual before operation

(保留备用)

Great Wall

一、遥控操作说明

1、遥控器

单屏：设置 ID 和幕墙大小后，点击单屏，
可以从
拼接直接切换到单屏模式；
拼接：设置 ID 和幕墙大小后，点击拼接，
可以从
单屏直接切换到拼接模式；
信号源：按出信号通道列表，可以选择切换
的通
道；
随机码：按下此键用来，设置 ID 和选中当
前屏幕；
具体操作参考后续说明；
旋转：无效；
显示：按下此键，显示当前单元的 地址、
分辨率
信息和版本信息；
位置：VGA 信号下，图像自动调整功能快捷
键。
AV/VGA/HDMI/DVI:信号源快捷键，按下此
键，即
可切换到对应的信号输入通道；

- ▶：USB 多媒体模式下，播放功能；
- ⏸：USB 多媒体模式下，暂停功能；
- ：USB 多媒体模式下，停止功能；



1.1.1幕 墙 ID 设 置

屏地址设置：将单台处理器接遥控接收头，按遥控的“随机码”键，屏幕出现下图 1.1.1:

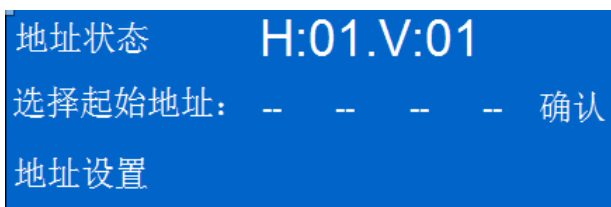


图 1.1.1:

“选择起始地址”:这里是输入屏幕要控制的屏幕的 开始的地址到结束的地址的。
如:输入:03 01 03 01 确定后,此时只能控制地址为 0301 的一个屏幕单元。
如:输入:02 01 03 01 确定后,此时可以控制地址从 02 01 到 03 01 的所有屏幕单元。

1.1.1.2:用遥控器的方向键选择“地址设置”，按遥控器的“确认”键，进入如下图 1.1.2:



图 1.1.2

1.1.1.3:用遥控器的数字键输入显示的随机码，如下图 1.1.3



图 1.1.3

1.1.1.4:按遥控器的“确认”键。进入下图 1.1.4:

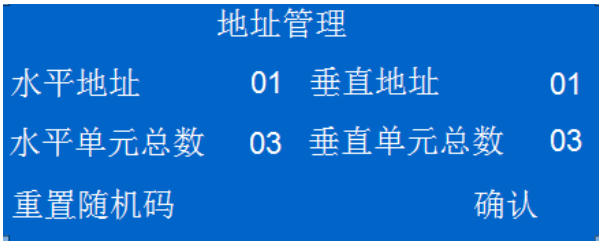


图 1.1.4

“水平地址”和“垂直地址”:是此单元要设置的新的真实地址。
“幕墙水平单元总数”和“幕墙垂直单元总数”:是整个拼接幕墙的大小。

将水平地址,垂直地址,水平单元总数,垂直单元总数改完后按“确认”键。注:如果在一个大屏幕拼接项目中有随机码相同的屏,请在这一个步骤选“重置随机码”来重新生成新的随机码。按上述步骤将拼接单元所有屏的地址改正确,才开始做下面的操作。

1.1.1遥控器选择屏幕

1.1.1.1:按随机码进入如图 1.1.5 进行地址选择：

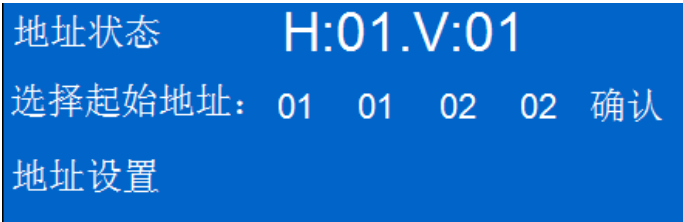


图 1.1.5

第一位:起始单元的行; 第二位:起始单元的列; 第三位:结束单元的行; 第四位:结束单元的列;
例如:当前地址是 1 行 1 列。如果只是对当前的控件输入:01 01 01 01 按确定;如果要控制1 行
1 列到 2 行 2 列所有的屏输入:01 01 02 02 按确定。

1.1.2.2:当输入正确后屏幕右上角会提示如图 1.1.6 菜单, 这时才可以用遥控器可以进入菜单
对处理器进行设置。



图 1.1.6

1.2.3:主菜单界面描述：

1.2.3.1:图像设定如下：



图像模式:调节图像的画质如亮度、对比度、清晰度、饱和度、色调;

色温设定:调节图像的白平

衡中的红、绿、蓝亮平衡;

缩放模式:在单屏下可以做 16:9、4:3、点对点。降噪:调节模拟信号下降噪关、低、中、高;

几何校正:调节VGA 信号下的位置自动调整、行位置、场位置、时钟、相位;

背光亮度:调节液晶

屏的背光亮度。

1.2.3.2:功能设定如下:



拼接调置:设置大屏的起始地址,结束地址进行幕墙拼接;

框驾设置:设置幕墙的边缘对齐;

功能设置:设置风扇开关、高亮模式开关、温控开风扇的温度;

预案设置:对当前场景如拼接、色彩进行保存和调用;

固件升级(USB):升级光机控制盒的软件。

将程序放到 U 盘里面,点击“确定”即可进行产品升级。

1.2.3.3:菜单设定如下:



菜单语言:设置系统语言英语、繁体中文、简体中文;

透明度: 设置菜单背景颜色透明度关、低、中、高;OSD 消失时间;关、5S、10S、15S;

恢复工厂设置:对图像的信源, 色彩等恢复到出厂的设置。

1.1.3 进入工厂模式方法

选中屏幕单元地址后, 按“菜单”键, 再按 1920, 即可进入工厂菜单。

二、控制软件说明

1、新装工程快速拼接流程

1.1 将我司传过来的软件文件夹复制保存到D盘或者E盘(尽量不保存在C盘,防止更新系统的时候删掉控制软件)。

1.2打开文件夹,如下图1.2界面:

名称	大小	类型	修改日期
Project		文件夹	2014-9-22 15:03
zh-CN		文件夹	2014-8-6 10:12
Config.ini	2 KB	配置设置	2014-10-16 9:11
DevExpress.Data.v9.3.dll	2,038 KB	应用程序扩展	2010-2-8 13:20
DevExpress.OfficeSkins.v9.3.dll	1,157 KB	应用程序扩展	2013-6-17 16:20
DevExpress.Utils.v9.3.dll	2,942 KB	应用程序扩展	2010-2-8 13:21
DevExpress.XtraBars.v9.3.dll	1,721 KB	应用程序扩展	2013-6-17 16:19
DevExpress.XtraEditors.v9.3.dll	1,604 KB	应用程序扩展	2013-6-17 16:19
DevExpress.XtraNavBar.v9.3.dll	287 KB	应用程序扩展	2013-6-17 16:20
DevExpress.XtraWizard.v9.3.dll	111 KB	应用程序扩展	2010-2-1 8:57
DiaryLog.log	2 KB	文本文档	2014-10-16 9:11
dotNetFx40_Full_x86_x64.exe	49,268 KB	应用程序	2012-5-31 13:58
FirstRun.bat	2 KB	MS-DOS 批处理文件	2014-5-26 15:43
gacutil.exe	96 KB	应用程序	2005-9-23 7:01
mkdMatrixProtocol.dll	357 KB	应用程序扩展	2014-10-6 15:45
Multi Wall Control User Guide.doc	931 KB	Microsoft Word ...	2014-9-22 16:47
Multi Wall Control.exe	11,742 KB	应用程序	2014-9-27 10:14
myCtrl.GroupCtrl.dll	565 KB	应用程序扩展	2014-5-26 14:14
sn.exe	82 KB	应用程序	2005-9-23 7:01
SubTitle.exe	966 KB	应用程序	2014-9-22 16:39
Wall.png	13 KB	ACDSee 10.0 PNG...	2014-10-16 9:11

图1.2

1.3 双击  FirstRun.bat ,将自动检测系统环境,并安装启动软件在启动过程中可能会出现电脑防火墙的安全信息,如图1.3.1:

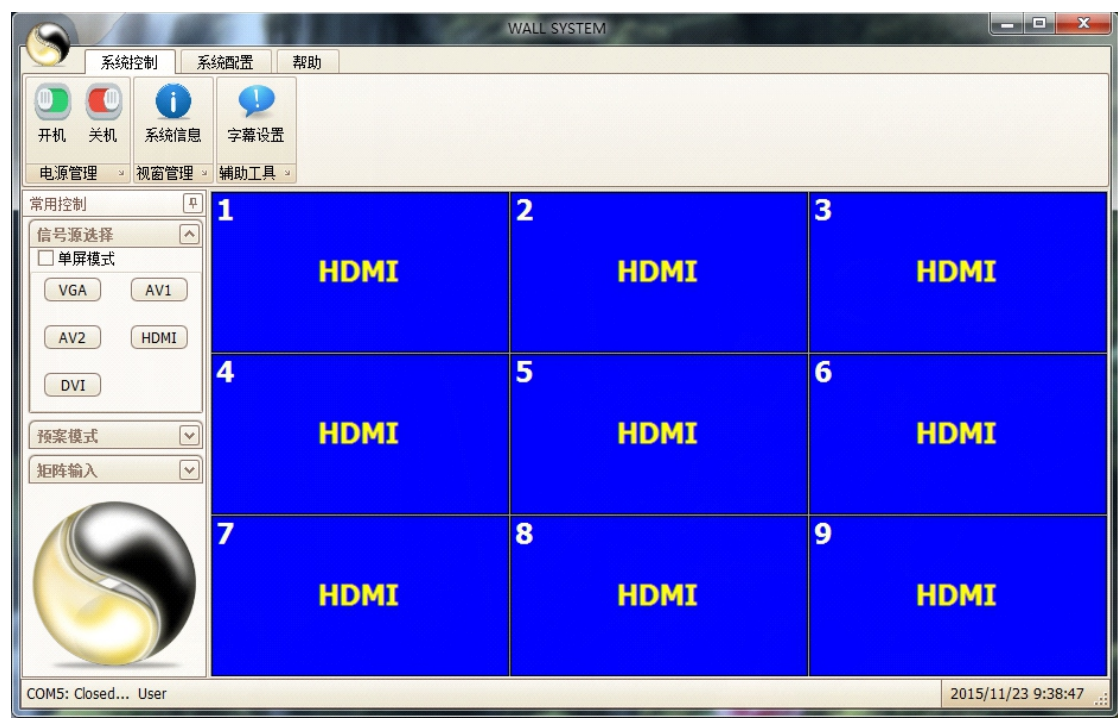


图1.3.1

按图1.3.1中第一步点击“更多”,选择“允许程序所有操作”。

启动界面图片可更换为自定义的图片,更换方法参考本使用手册的第

三章的 3.8 节启动图片自设定。
几秒后进入主控制平台, 下图 1.3.4:



通过左上角“用户登陆”调出菜单, 输入用户名、密码, 进入高级模式;

用户登录

用户名

密码

确定

取消

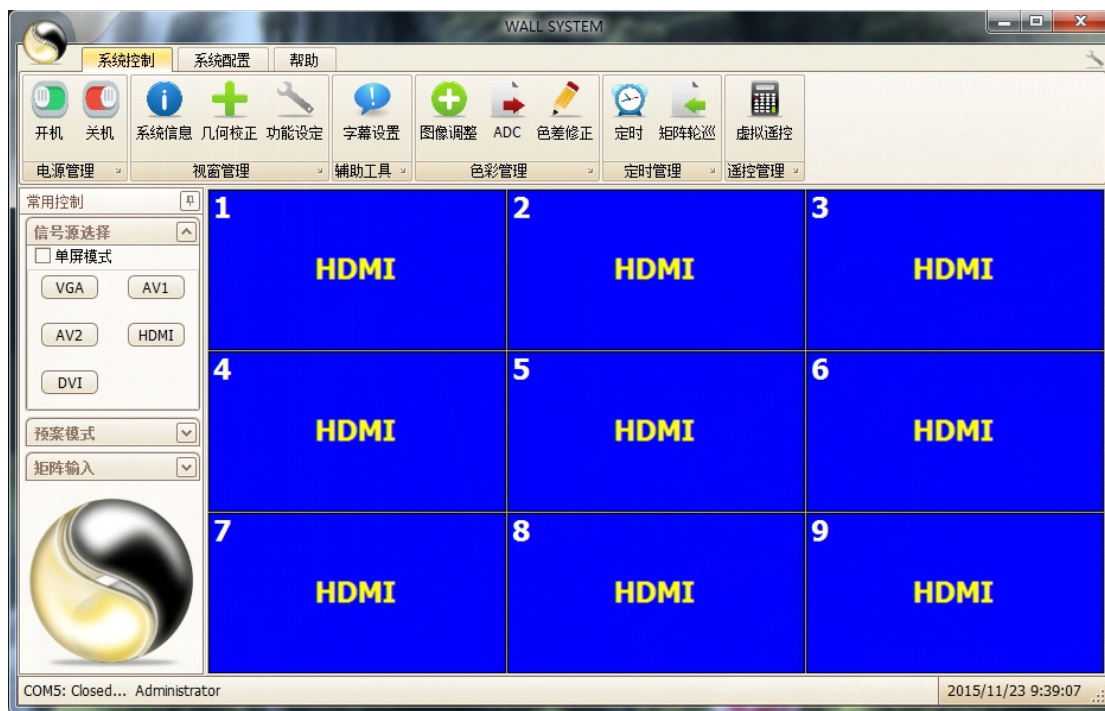


图1.3.4

1.4新建工程

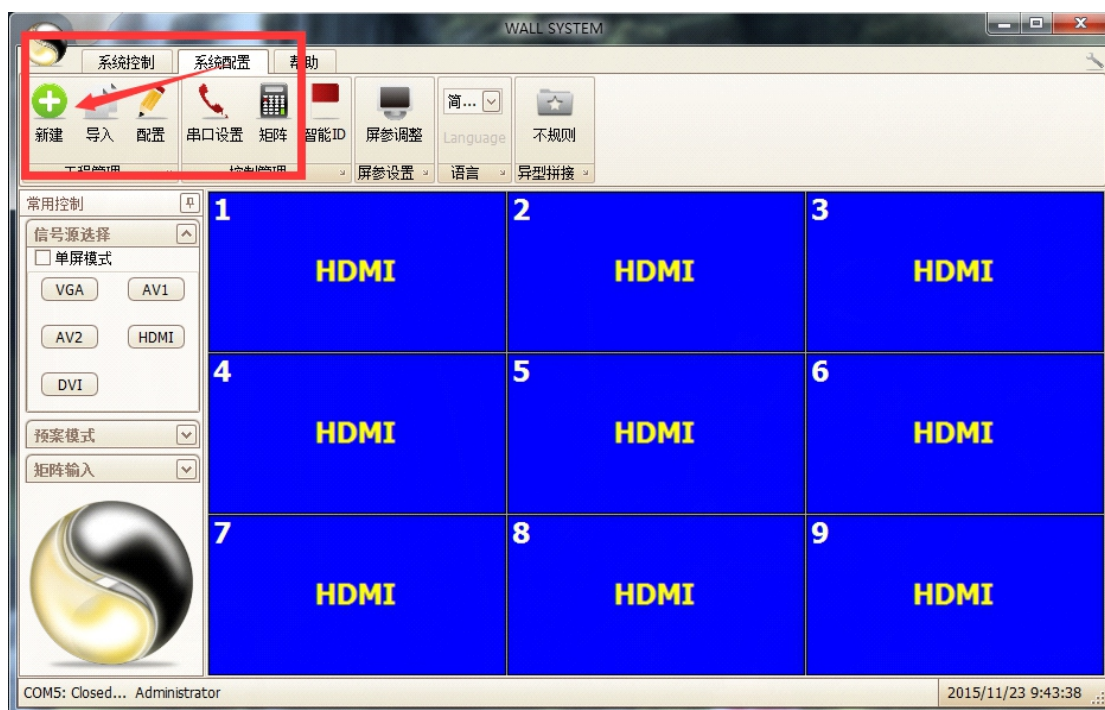


图1.4.1

按图1.4.1中第一步点击“系统配置”按钮，第二步点击“新建”，出现以下图1.4.2：

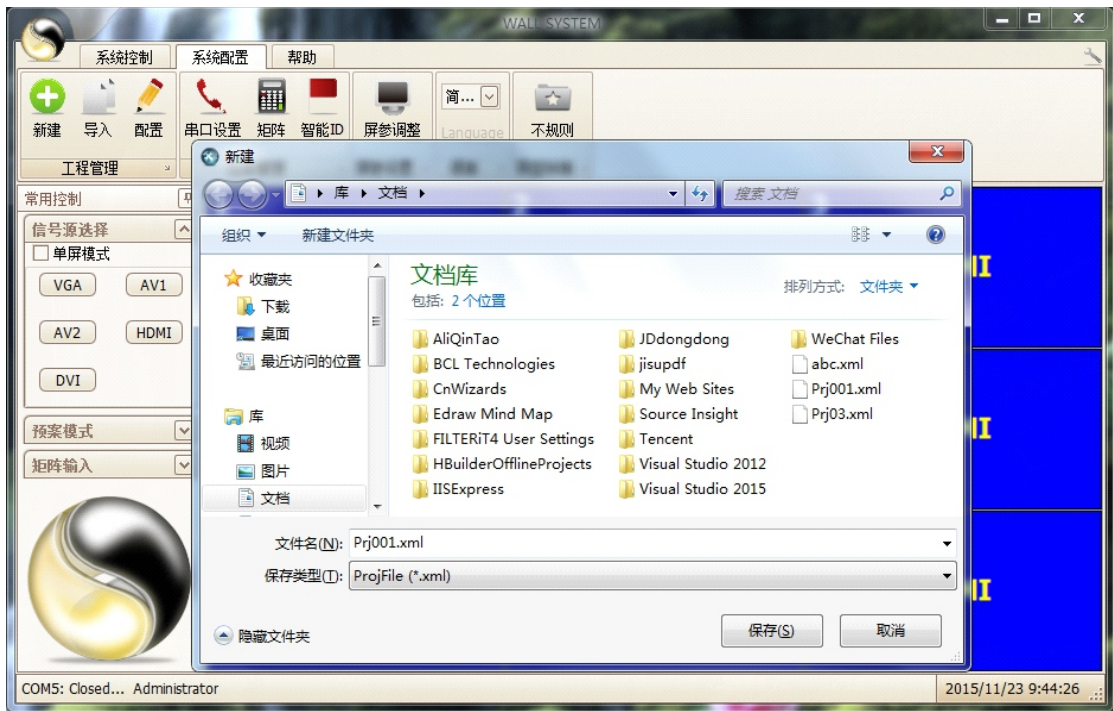


图1.4.2

按图1.4.2第一步填写文件名，第二步选择保存的位置，第三步点击“保存”按钮。注：保存路径最好不选择C盘，防止系统更新删掉工程文件。
点击“保存”按钮后，出现以下图1.4.3：

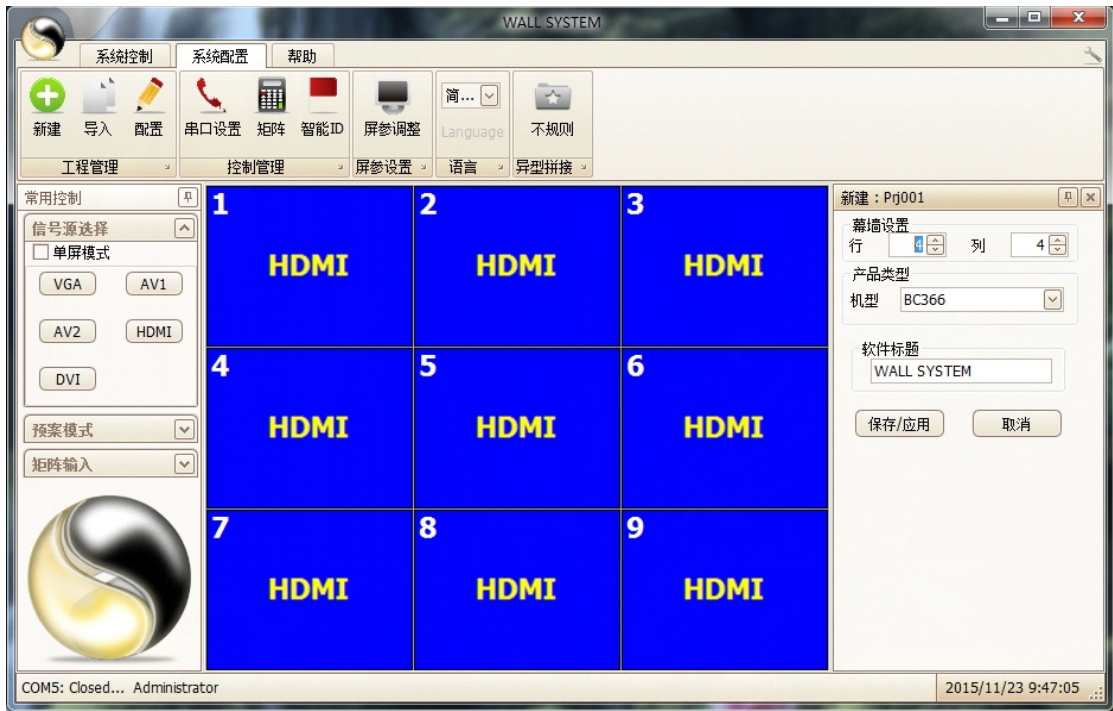


图1.4.3

在上图1.4.3中的第一步填入新工程拼接屏行和列的数量，第二步选择设备型号，第三步点击“保存/应用”。

1.5 串口设置

下图1.5.1第一步点击红色框中的串口设置，第二步设置可用串口，第三步点击“新增”按钮，第四步点击“确定”按钮。

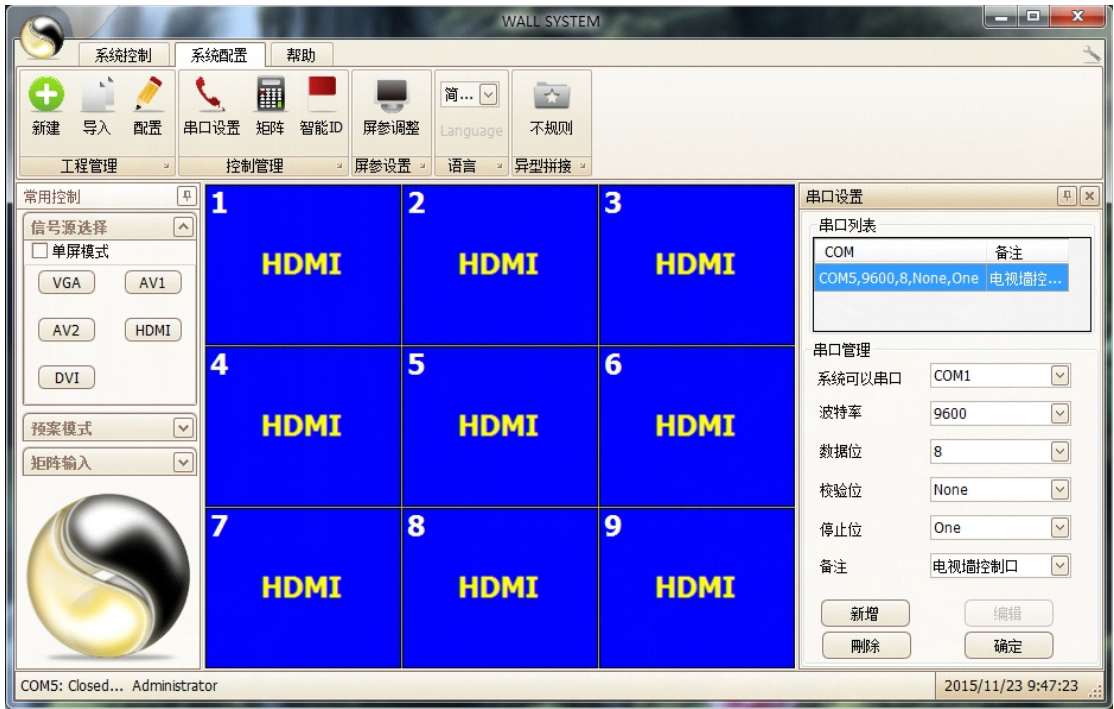


图1.5.1

1.6 智能ID设置

1.6.1 屏地址设置:将单台处理器接遥控接收头,按遥控的“随机码”键,屏幕出现下图1.6.1:

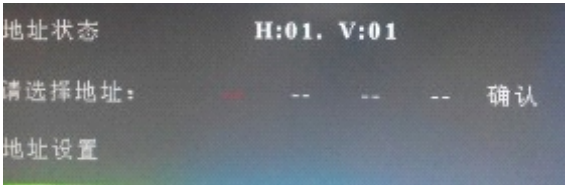


图1.6.1

用遥控器的方向键选择“地址设置”，按遥控器的“确认”键，进入如下图1.6.2:

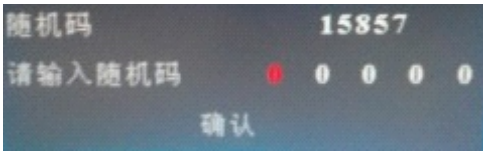


图1.6.2

用遥控器的数字键输入显示的随机码，如下图1.6.3

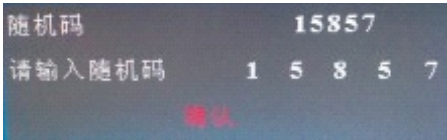


图1.6.3

按遥控器的“确认”键。进入下图1.6.4:

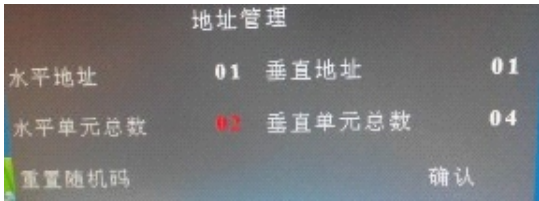


图1.6.4

将水平地址,垂直地址,水平单元总数,垂直单元总数改完后按“确认”键。注:如果在一个大屏幕拼接项目中有随机码相同的屏,请在这一个步骤选“重置随机码”来重新生成新的随机码。按上述步骤将拼接单元所有屏的地址改正确,才开始做下面的操作。

1.6.2 点击控制软件的 ,所有大屏出现类似下图1.6.5信息:

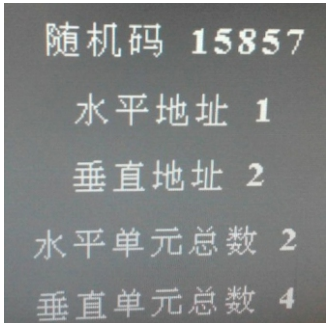


图1.6.5

控制软件出现如下图1.6.6:



图1.6.6

将图1.6.5中的信息填入图1.6.6中，就变成下图1.6.7：

地址设置

随机码：

1

-

5

-

8

-

5

-

7

水平地址

1

生成随机码

垂直地址

1

设置

图1.6.7

填完后点击“设置”按钮。将每个屏显示的这些信息都按上面步骤填入并设置，就完成了ID设置。
完成设置关掉设置窗口。

1.7 拼接和信号源选择

按照下图1.7.1，第一步点击”信号源选择”右边的

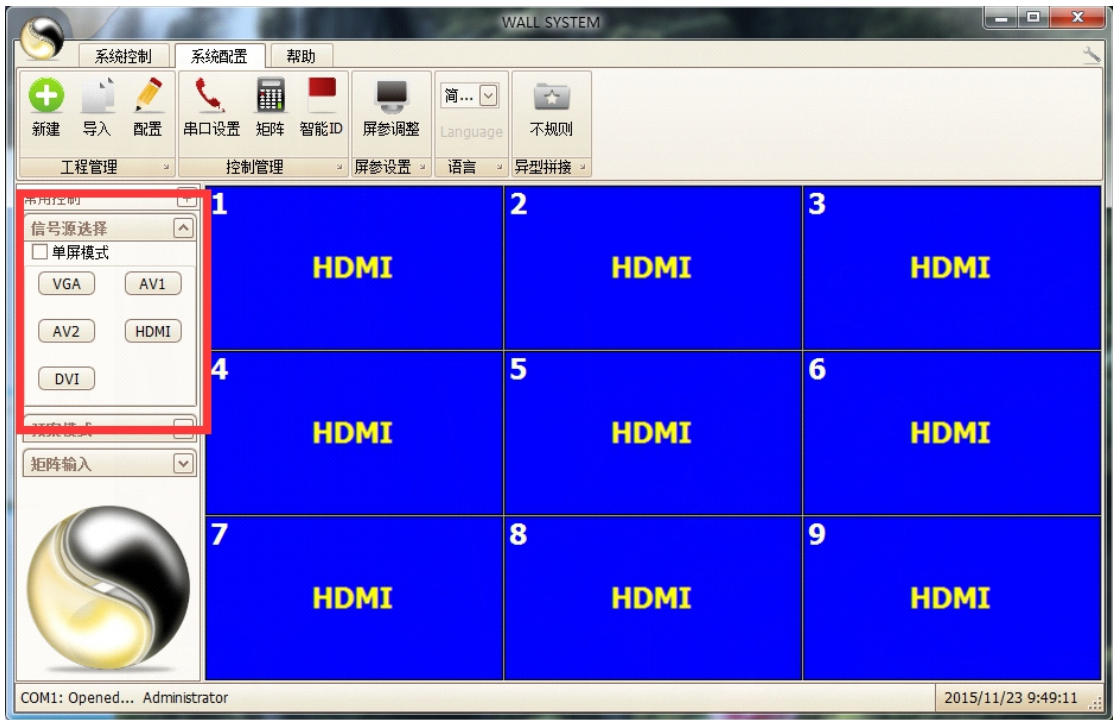
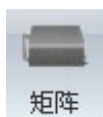


图1.7.1

通过上述步骤就已经完成了大屏拼接。手册下面描述控制软件各功能的使用流程和方法。

3、拼接系统加入矩阵流程

点击控制软件上的



, 在软件主界面右边出现下图2.1.1:

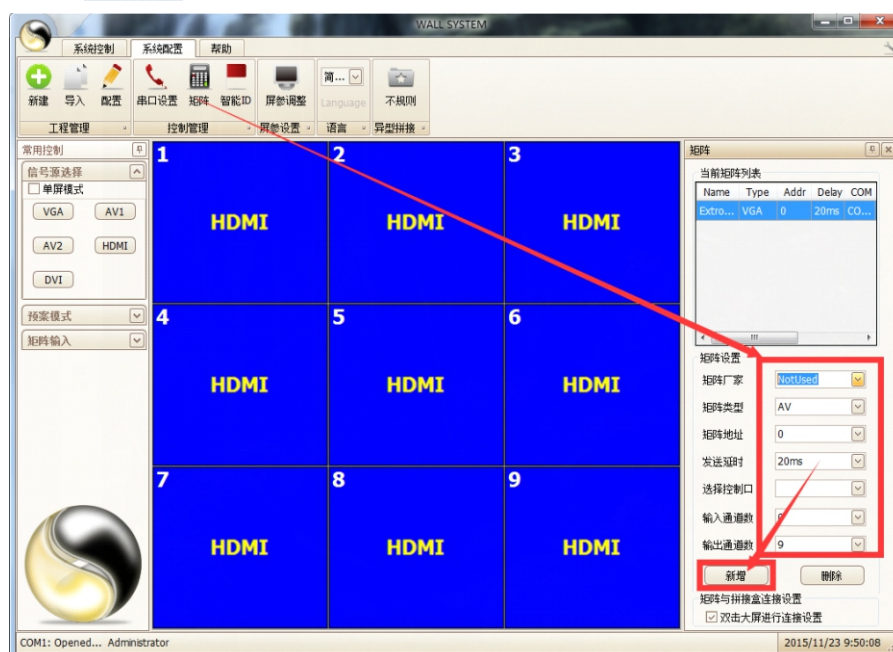


图2.1.1

第一步, 根据矩阵协议选择“矩阵厂家”、“矩阵类型”、“矩阵地址”、“输入通道数”、“输出通道数”等。

注: 如果矩阵厂家中没有对应的厂家, 请联系业务代表。

第二步, 点击“新增”按钮。

例如使用的是GTC001的DVI矩阵, 8进8出。那么设置如下图2.1.2:

The image shows a "矩阵设置" (Matrix Settings) dialog box. It contains several fields with dropdown menus: "矩阵厂家" (Matrix Manufacturer) set to "GTC001", "矩阵类型" (Matrix Type) set to "DVI", "矩阵地址" (Matrix Address) set to "0", "发送延时" (Send Delay) set to "20ms", "选择控制口" (Select Control Port) set to "COM1", "输入通道数" (Input Channels) set to "8", and "输出通道数" (Output Channels) set to "8". At the bottom, there are two buttons: "新增" (Add) and "删除" (Delete).

图2.1.2

点击新增后，在软件的左边的 矩阵输入 ，点击 ，会看到如下图2.1.3：

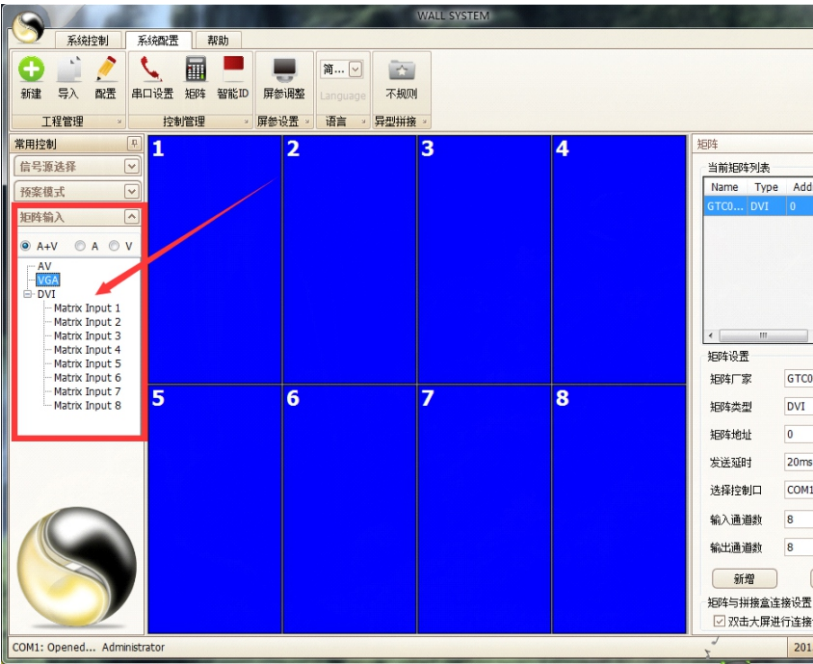


图2.1.3

完成上述步骤就可以设置屏与矩阵的连接了。
软件默认的屏与矩阵的对应关系是从左到右，从上到下一一对应。如果现场屏与矩阵的连接方式不是这样的，那么要根据连线方式改变软件设置，请按下面流程：
例如：第一块屏连接矩阵的第2输出口，那么设置如下：
双击第一块屏，出现如下图2.1.2：

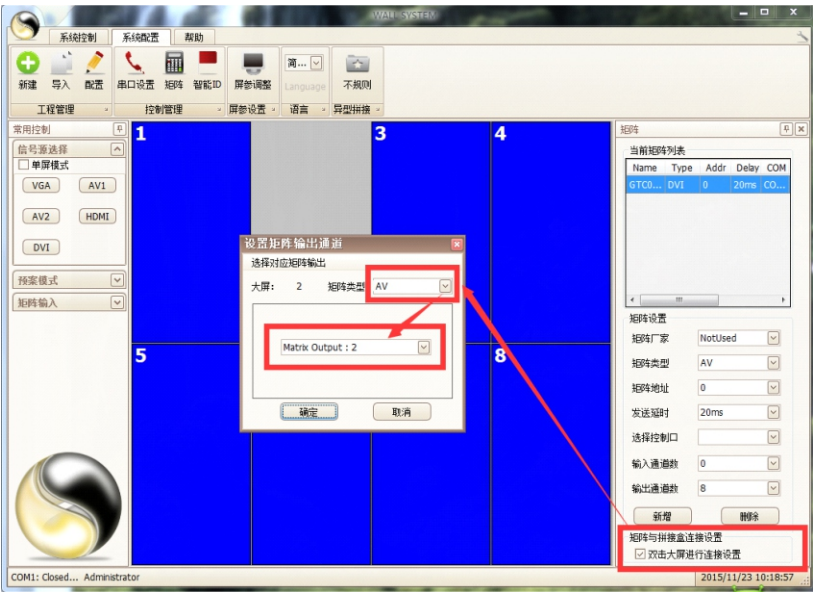


图2.1.2

第一步选择矩阵类型”DVI”，第二步选择矩阵输出口”Matrix Output:2”。
根据屏与矩阵的实际连接方式，将每个屏都安装上述方法设置完成。
通过上述步骤就完成了矩阵加入，如果有需要设置矩阵轮巡了，步骤如下：点击  ，出现
下图2.1.3：

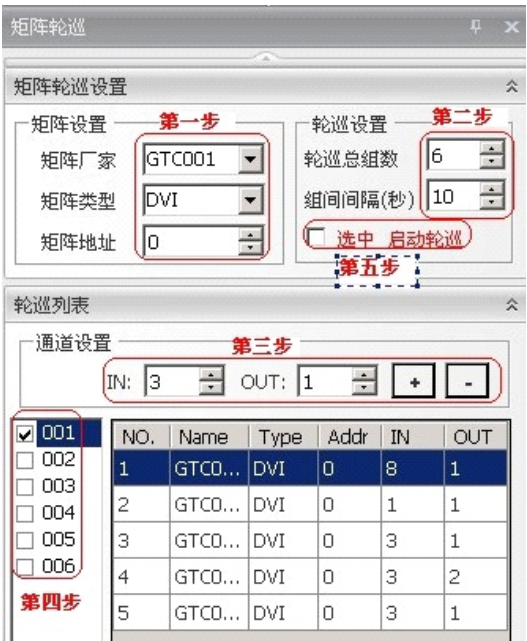


图2.1.3

在图2.1.3中第一步设置的参数与上述步骤中的矩阵参数一致，第二步设置多组轮巡的和间隔时间，第三步就是设置每组轮巡的输入输出方式，第四步就是勾选参与轮巡的组别，第五步就是启动轮巡。在第三步中，“IN”指矩阵输入通道，”OUT”指矩阵输出通道，选择好输入输出通道后，点击“+”，就把当前的输入输出通道方式增加到当前的轮巡组中，每一组轮巡组都像这样可以设置多个输入输出通道组合。

3、其他功能操作流程

3.1 预案保存与调用

点击预案模式右边的  ，出现下图3.1.1：

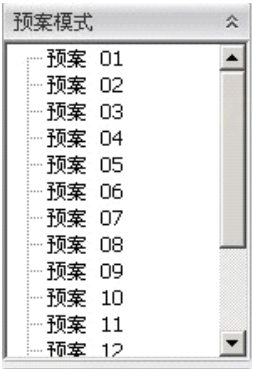


图3.1.1

在图3.1.1的预案号点鼠标右键, 出现保存预案和重命名预案, 如下图3.1.2:



图3.1.2

选择保存预案, 可以保存当前拼接模式, 选择重命名预案可以将预案编号改成自己熟悉的名字。双击预案名字可以调用保存的预案。

3.2 几何校正

点击  ,在软件界面的右边出现以下图3.2.1:



图3.2.1

注: 在几何校正中的自动调整功能对DVI,HDMI无效。

时钟: 调节图像频率 (仅VGA模式下有效);

相位: 调节图像相位 (仅VGA模式下有效);

水平位置: 调节屏幕的往左、往右移动;

垂直位置: 调节屏幕的往上、往下移动;

框架开关: 图像框架功能开关;

框架水平调整: 图像的水平处理;

框架垂直调整: 图像的垂直处理。

3.3 功能设定

点击  功能设定 , 在软件界面的右边出现以下图3.3.1:



图3.3.1

功能设定中包含了OSD透明度, 蓝屏模式, 开机LOGO, 降噪开关, 镜像模式 (SP385有90和270度), 风扇开关, 边缘亮度 (SP385有效), 去雾相关的功能 (SP385去雾程序有效), 工厂初始化。

3.4 图像调整

点击  图像调整 , 在软件界面的右边出现以下图3.4.1:

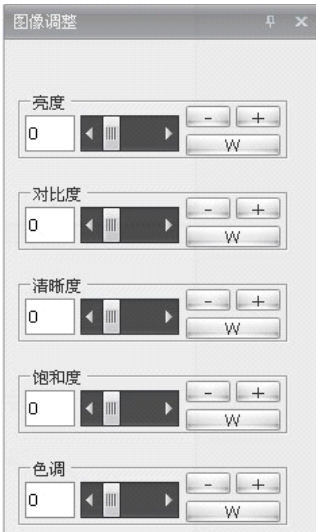


图3.4.1

亮度:调节屏幕图像前景的黑色程度;
对比度:调节屏幕图像背景的白色程度;
清晰度:调节屏幕图像的明晰度及聚焦;
饱和度:调节图像色彩的深浅程度(仅视频模式下有效);
色调:调节图像的色调模式(仅视频模式下有效)。

3.5 ADC

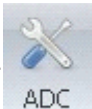
点击  ,在软件界面的右边出现以下图3.5.1:



图3.5.1

ADC (仅VGA下有效) 中可设置增益RGB、偏移量RGB的参数值。

增益-红:调节模拟信号红色的增益;
增益-绿:调节模拟信号绿色的增益;
增益-蓝:调节模拟信号蓝色的增益;
偏移量-红:调节模拟信号红色的偏移量;
偏移量-绿:调节模拟信号绿色的偏移量;
偏移量-蓝:调节模拟信号蓝色的偏移量;
自动调节图像色彩(仅VGA模式下有效)。

3.6 色差修正

点击  色差修正,在软件界面的右边出现以下图3.6.1:

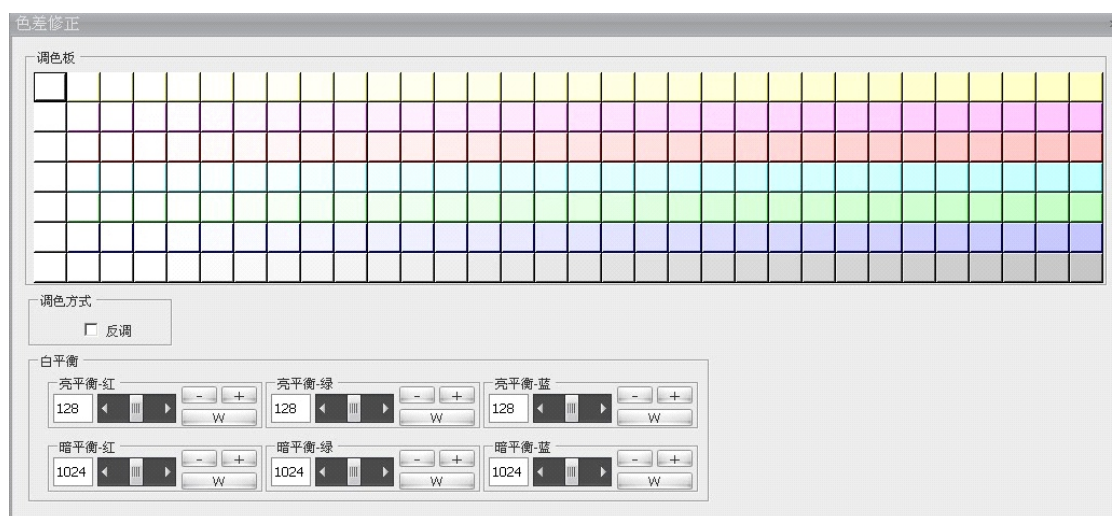


图3.6.1

色差修正一般应用在多个屏的拼接中有某块屏偏色,对偏色屏进行调整。

在上方的色块区域中,点击任意一个色块,在”调色板”三个字的后面会出现一串数字。

例如: 调色板---Color [A=255, R=255, G=255, B=237] , 在这串数据中A代表透明度,默认为255. R代表三原色的红,G代表三原色的绿,B代表三原色的蓝。

点击任意一个色块,控制软件通过串口发送组成这个色块的R,G,B三个值,这个色块就形象的展示了发送的R,G,B三个值混合成的颜色样板,但是并不代表发送的R,G,B三个值在屏上的显示与色板一致。

亮平衡-红: 调节亮平衡的红色;

亮平衡-绿: 调节亮平衡的绿色;

亮平衡-蓝: 调节亮平衡的蓝色;

暗平衡-红: 调节暗平衡的红色;

暗平衡-绿: 调节暗平衡的绿色;

暗平衡-蓝: 调节暗平衡的蓝色;

3.7 虚拟遥控

虚拟遥控就是把遥控器的功能集成在控制软件上面,当没有遥控器在手的时候也可以使用遥控器功能。

点击  ,在软件界面的右边出现以下图3.7.1:



3.8 启动图片和Logo自设定

3.8.1 启动引导图片: 将图片的文件名改成“Wlecome.bin”或“Welcome.png”文件,拷贝到控制软件所在文件夹即可;

3.9.1 软件左侧Logo: 以管理员身份运行后,在左侧图标点击鼠标右键,选择“Load”,选择Logo图片,图片会自动缩放,建议尺寸为145×145;

上述设置完成后,请打包备份整个文件夹;

3.9 字幕设置

字幕设置功能是利用电脑端软件在电脑桌面产生一组字幕,当这个电脑桌面显示在大屏上的时候,同时字幕也会在大屏出现;

点击  ,出现下图3.9.1:

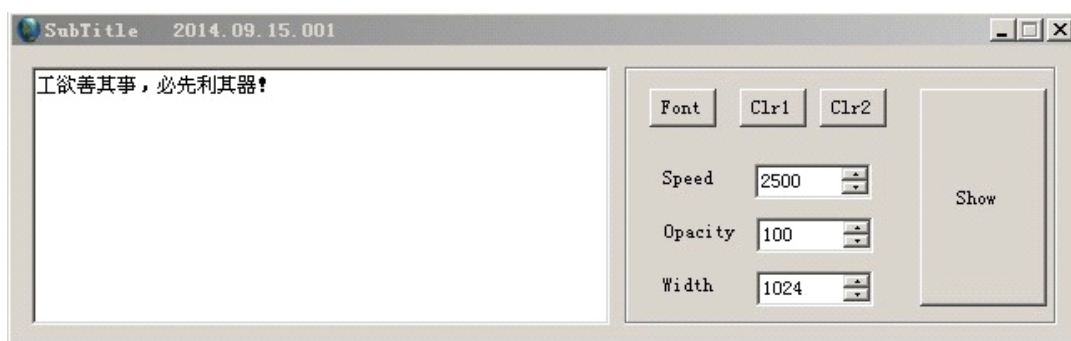


图3.9.1

左侧输入框可以编辑想要显示的字幕；

Font按钮设置字幕的字体，大小等属性；

Clr1按钮设置字幕颜色；

Clr2按钮设置字幕背景颜色；

Speed 置字幕滚动速度（单位ms）；

Opacity 置字幕区域透明度；

Width 置字幕区域宽度；

Show按钮显示设置好的字幕；

在字幕上点击右键，选择UNLOCK后可以移动字幕区域的位置，释放鼠标后字幕按照你的设置正常显示；

注意：该字幕为PC端模拟字幕软件，如果大屏显示的信号不是来自于电脑（如碟机），则不可以用该方法显示字幕。

产品使用注意事项：

1) 移动拼接屏的注意事项。

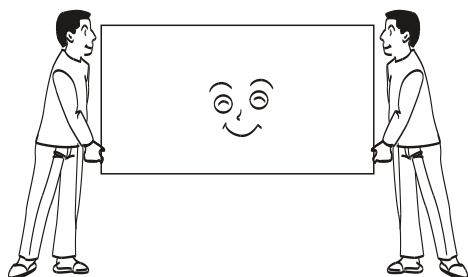
移动拼接屏时，请确认插头从电源插座上拔下并断开天线

视频连接瞎按及任何固定绳的链接。

搬动拼接屏时，至少需要两人。

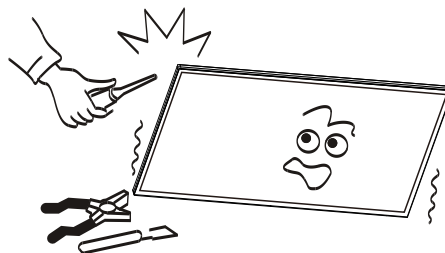
务必直立搬动。

搬动拼接屏时，请勿将拼接屏屏幕面碰到尖锐物体。



2) 请勿擅自维修、改装或拆卸拼接屏。

请让维修技术人员检查和维修。



三、常见故障处理说明

在准备修理前, 阅读以下表, 能否找到您所遇到的故障原因。当您确信完全按照本页使用指南操作, 仍然不能排除故障后, 请您联系产品服务中心进行产品维修。

系统故障	
现象	处理方法
不开机（电源指示灯不亮）	1.检查电源线是否损坏，是否存在接触不良问题 2.电源是否已接入市电确认电源已打开
所有拼接单元不受控	1.检查拼接软件的端口设置是否正确 2.检查串口线是否损坏、与产品和 PC 的接口是否接触良好 3.检查 PC 的串口是否有问题，可换一台 PC 测试拼接单元的地址是否正确，参见地址设置
个别单元不受控	1.检查该设备的地址设置是否正确对该设备进行单独控制是否成功
单个或多个设备无输入	1.检查单元板与信号源端口是否接触良好 2.更换一条 VGA/DVI/HDMI 线测线 3.该设备是否设置在相应输入状态输入信号是否超出本产品的输入范围

四、设备保养

设备保养和环保说明

保养的重要性：

保养可以防止小问题变大问题，确保机器的安全性。

保养可以使得机器的性能达到最佳，达到更长的使用寿命。

保养工具：

干净不起毛的布，例如无尘布或者鹿皮布。

清洁剂，例如工业酒精

保养措施：

保养前将整机关闭，电源 I/O 开关关闭，电源线拔掉确保人生安全。

擦布浸入清洁剂，拧至半干，不能滴出水。

擦拭屏幕保护玻璃表面的灰尘，以及整机面框。

擦拭 2 至 3 遍，最好用新的干净的擦布擦干残留的清洁剂。

清洁完成后，待机器水分自然风干可正常使用。

《废弃电器电子产品回收处理管理条例》提示性说明

为了更好地关爱及保护地球，当用户不再需要此产品或产品寿命终止时，请遵守国家废弃电器电子产品回收处理相关法律法规，将其交给当地具有国家认可的回收处理资质的厂商进行回收处理，不当利用或者处置可能会对环境 and 人类健康造成影响。

警告

此为A级产品。在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。



该电子电气产品含有某些有害物质，在环保使用期限内可以放心使用，超过环保使用期限之后则应该进入回收循环系统。

中国 RoHS 合格评定制度标识



中国大陆RoHS

根据中国大陆《电器电子产品有害物质限制使用管理办法》，以下部分列出了本产品中可能包含的有害物质的名称和含量。

部件名称	有害物质					
	铅（Pb）	汞（Hg）	镉（Cd）	六价铬（Cr（VI））	多溴联苯（PBB）	多溴二苯醚（PBDE）
外框	○	○	○	○	○	○
后壳	○	○	○	○	○	○
LCD panel	×	○	○	○	○	○
电路板组件	×	○	○	○	○	○
电源线	×	○	○	○	○	○
其他线材	×	○	○	○	○	○
遥控器	×	○	○	○	○	○

*：电路板组件包括印刷电路板及其构成的零部件，如电阻、电容、集成电路、连接器等。

本表格依据SJ/T 11364的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

上表中打“×”的部件中，应功能需求，部分有害物质含量超出 GB/T 26572规定的限量要求，但是符合欧盟RoHS法规要求（属于豁免部分）。

Great Wall

服务热线：4008-878-007

service phone: 4008-878-007

制造商名称：艾德蒙科技（武汉）有限公司

制造商地址：武汉市蔡甸区蔡甸经济开发区特8号

出版日期：2020年4月